

FIBRES TECHNIQUES

Tableau des fibres pour filtration

Comparatif des différentes fibres utilisées dans la fabrication des manches filtrantes.

	Polypropylène	Acrylique	Polyester	PPS
Sigle	PP	PAN	PES	PPS
Température utilisation	80°C	130°C	150°C	190°C
Température pointe	90°C	140°C	160°C	220°C
Acides	Excellent	Satisfaisant	Satisfaisant	Satisfaisant
Alcalis	Excellent	Moyen	Moyen	Satisfaisant
Agents oxydants	Moyen	Satisfaisant	Satisfaisant	Faible
Solvants organiques	Moyen	Satisfaisant	Satisfaisant	Satisfaisant
Hydrolyse	Satisfaisant	Excellent	Faible	Excellent
Inflammabilité	Oui	Oui	Oui	Oui

	Méta-Aramide	Polyimide	PTFE	Verre
Sigle	PMIA	PIC	PTFE	GF
Température utilisation	200°C	240°C	240°C - 260°C	280°C - 300°C
Température pointe	210°C	260°C	280°C	320°C
Acides	Moyen	Satisfaisant	Excellent	Satisfaisant
Alcalis	Moyen	Moyen	Excellent	Faible
Agents oxydants	Faible	Satisfaisant	Excellent	Moyen
Solvants organiques	Satisfaisant	Satisfaisant	Excellent	Satisfaisant
Hydrolyse	Moyen	Moyen	Excellent	Excellent
Inflammabilité	Non	Non	Non	Non

Les données techniques fournies sont présentées à titre indicatif et informatif de bonne foi, sans engagement contractuel. Les garanties relatives à certaines caractéristiques techniques du produit ne sont valables que sous réserve d'un accord écrit préalable.

31.05.2024